



## 普通 PS 版版材测试报告

### 测试条件:

制版条件	冲版条件
制版设备: basysPrint UV-Setter 851F	冲版设备: 双合冲版机
设备分辨率: 1500DPI	冲版药水:
光源能量: 两模块	药水浓度: 1: 5
	冲版时间: 30
	药水温度: 25

### 测试版材:

制造商: 河南天工	规格: 0.27	联系人: 王新民	电话: 13793122216
型号:		批次:	生产日期:

### 测试项目:

制造商: 河南天工	联系人: 王新民	电话: 13793122216
物理检查		
版材颜色: 蓝色	版材涂布: 均匀	平整度: 良好

### 曝光时间测试

灰度级测试: 9 ms

测试采用 basysPrint 标准灰度级测试文件, 请参考报告所附测试小样。

2%-4%网点: 可见	95%-99%网点: 清晰	微文字: 清楚
-------------	---------------	---------

测试采用 FOGRA 标准测试文件, 请参考报告所附测试小样。

### 测试结果:

单位时间产能 (1030x800 满版计): 22PCS/H	
高线数 AM/FM: 可以	推荐等级:

测试人: 石先军

厂家确认 (签名盖章):



时间: 2010-6-28

时间: 、