



普通PS版板材测试报告

测试条件:

制版条件	冲版条件
制版设备: basysPrint UV-setter 851-F	冲版设备: 曲阜冲版机
设备分辨率: 1500 DPI	冲版药水: 普通显影粉
光源能量: 两个模块	药水浓度: 1:5
	冲版时间: 30s
	药水温度: 23±1℃

测试版材:

制造商: 河南长葛富星感光材料公司	联系人: 李志学	电话: 0374-6685113
型号: UV-CTP1	规格: 1030x800x0.27	批次: 生产日期: 03.20

测试项目:

物理检查		
版材颜色: 绿色	版材涂布: 均匀	平整度: 良好

曝光时间测试
灰度级测试: 5ms

测试采用basysPrint标准灰度级测试文件, 请参考报告所附测试小样。

品质测试		
2%-4%网点: 可见	95%-99%网点: 清晰	微文字: 清楚

测试采用FOGRA标准测试文件, 请参考报告所附测试小样。

测试结果:

单位时间产能 (1030x800满版计): 28PCS/H (2分10秒)
高线数AM/FM: 可以

测试人: 张欣

时间: 2010-05-10

厂家确认 (签名盖章):

时间:

