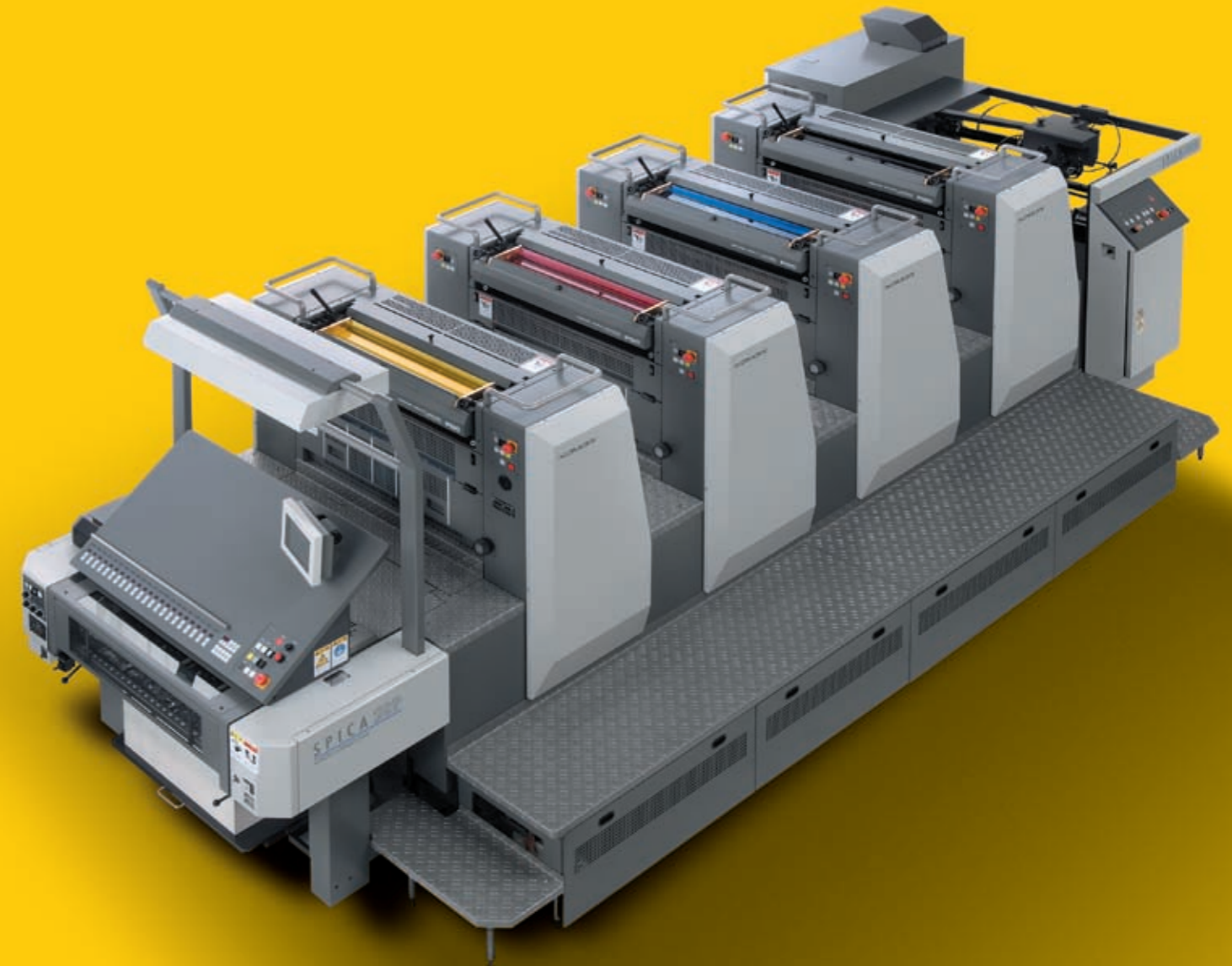


SPICA 26  
29

# SPICA 26 29



株式会社小森公司

邮政编码：130-8666 东京都墨田区吾妻桥3-11-1 Tel: +81-3-5608-7817~19 Fax: +81-3-3624-6955

<http://www.komori.com>



JCA - QM3657  
JCA - EMS213  
Komori Machinery Co., Ltd.

SPICA 26/29 C 12P M21 3 2008,04 04K MP

 **KOMORI**  
Kando: Beyond Expectations

# SPICA 26

26/29 OFFSET PRINTING PRESS

# SPICA 29

## 满足当代印刷产业需求

提高印刷质量、缩短交货期、降低作业成本。

当前，要求“扩大4色印刷业务、缩短交货期、降低价格、提高质量”的呼声日益高涨。

小森公司的Spica印刷机作为性能强大、功能齐全的印刷设备受到全球各地用户众口一词的高度赞赏。

在结构紧凑的Spica印刷机内部装有赫赫有名的小森短作业准备系统。

Spica能够灵活自如地处理各式各样的印刷业务，有助于企业扩大商机。

为了迎接数字化时代的挑战，Spica载有全面支持CIP4数据的PQC-U（印刷质量管理体系）。本机采用Komorimatic（小森式润版系统），可以实现无酒精印刷，有利于保护自然环境。Spica是能够满足当代印刷产业需求，协助印刷企业不断成长的理想印刷设备。

### 威力无比的Spica：汇聚多项最新小森先进技术

- 1 采用功能强大的自动化系统，减轻操作员的负担。  
缩短作业时间，提高生产效率。
- 2 结构紧凑的造型设计有利于节省空间。  
作为结构紧凑的多功能印刷机具备出色的性能价格比。
- 3 全面支持CIP4数据，有利于构筑先进的数字化作业流程。  
有助于在全球范围扩大商机。
- 4 全力以赴的售后服务体制。  
建立综合支援体制，确保用户能够安心地操作设备。



附带选购件的 SPICA 29P

## Environmentally friendly

追求理想的  
环保型印刷机



friendly

作为引领时代潮流的胶印机制造厂商，小森公司孜孜不倦地致力于开发注重环保、减轻印刷环境负担的机型。为了实现减轻环境负担的基本宗旨，小森公司认为应该建立综合印刷系统，将“资材、能源、劳力”减少到最低限度。另外，通过制订“年度环境报告”，小森公司广泛开展调查研究，积极实施各项环保工作。

# Short Makeready

## 运用先进技术缩短作业时间，降低成本。

小森公司在提高印刷机自动化系统水准方面一直拥有良好的声誉。机器全长仅有6米的Spica不但设计精湛、结构紧凑，而且载有多套小森高性能自动化系统。利用小森公司引以为荣的预置油墨及脱墨系统、无需使用工具的版夹系统、自动切换印刷模式系统（Spica26P/29P载有此系统）等先进的自动化系统，可以大幅度缩短印刷作业准备时间。收纸装置与操作台采用一体化结构设计，利用操作台的触摸式操作屏，几乎可以发出所有的作业指令（包括自动清洗功能），有助于减轻操作员的作业负担，提高生产能力。印刷企业通过灵活运用这些高功能系统，同时充分发挥经过优化的CTP作业流程的种种优势，即可使用占地面积小、具备出色短版印刷能力的Spica印刷机创造良好的经济效益。

## 作业准备时间短



### 无需使用工具的版夹 无需使用工具的换版系统

- 换版时可以准确无误地夹紧印版。
- 适用于不同类型的印版，可以满足各式各样的印刷业务需求。
- 采用 one-touch 快速版夹系统及张力杆 (tension bar)，可以快速、准确地完成装版作业。

### 自动清洗功能可以减少资源浪费 自动清洗橡皮布及油墨滚筒

- 在机器低速运转时只需轻轻触摸操作键 (one-touch) 便开始进行清洗，自动控制功能可以确保高效稳定的清洗作业。
- 使用事先浸湿的清洗布来洗涤橡皮布滚筒，不仅可以减少清洗液的使用量减少 2/3，而且有利于环境保护。

### Spica26P/29P 载有自动切换 印刷模式的功能

- 可以远程操作调整套准量
- 采用双刃纸牙系统确保稳定的纸张供应，实现全自动切换印刷模式。
- 利用操作台的触摸式操作屏发出指令，确保作业切换万无一失。

注：使用五色机型时，某些操作需要通过手工作业完成。

### 小巧玲珑的机身中载有众多先进功能

- 机器全长仅有6米，具备自动切换印刷模式功能，可以出色地完成单面4色及双面2色的印刷业务。



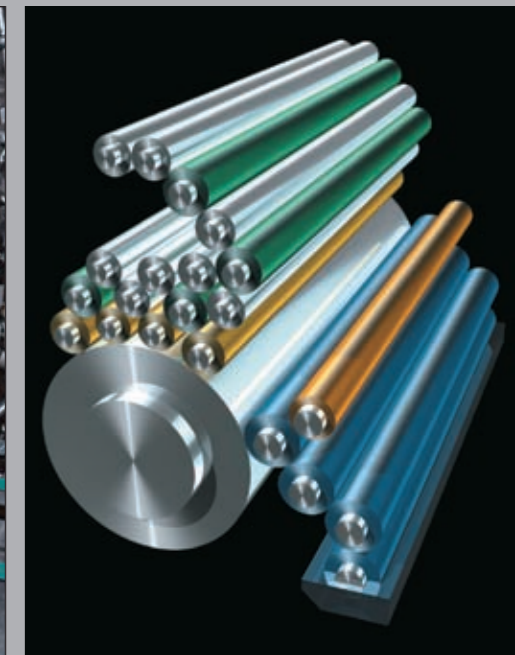
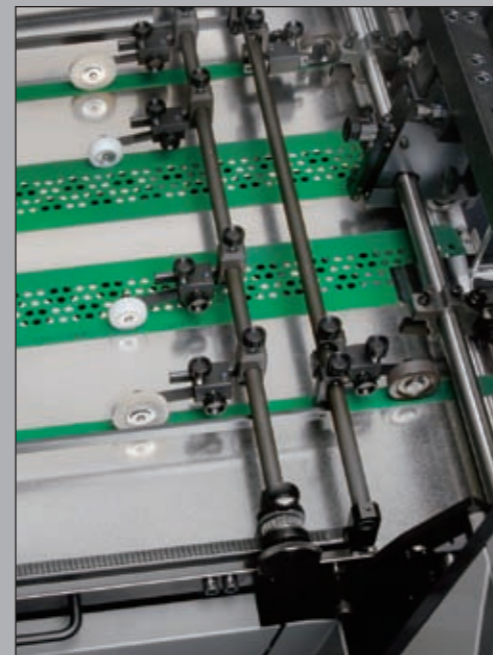
# Komori Technology



## 出类拔萃的印刷质量及注重环保的设计理念

小森公司采用一系列划时代的尖端技术来满足高质量印刷的需求。例如，使用计算机设计的墨辊排列（所有印刷机的核心部位）由4根不同尺径的着墨辊及串墨辊组成。这种构造使机器能够恰到好处地在印版表面涂覆一层油墨薄膜，从而可以满足高质量彩色印刷的需求。Spica 印刷机的给纸装置沿用了小森高性能 Lithrone 印刷机的许多先进技术。通过采用吸气带式给纸装置，以及继承 Lithrone 印刷机设计理念的吸纸盒，无论使用任何类型或尺寸的纸张，均可确保顺畅稳定地连续给纸，同时能够缩短变更印刷纸张尺寸的所需时间。采用 Komorimatic（小森式润版系统）可以直接为印版提供适量的润版液，不仅能够实现无酒精印刷，而且可以改善工作环境，有助于保护大自然不受到有害物质的污染。

## 适用于高质量印刷的小森精湛技术



### 顺畅无阻的给纸过程

#### 吸气带式给纸装置

- 采用吸气带式给纸装置，无论使用任何类型或尺寸的纸张，均可确保顺畅稳定地连续给纸。可以快速、轻松地变更纸张尺寸。

### 提供适量的润版液

采用 Komorimatic（小森式润版系统）实现无酒精印刷

- 通过采用 Komorimatic 系统，只需使用最低限度的润版液，即可在滚筒表面不多不少地形成一层适量的薄膜。作为标准配备，载有串水辊。
- 适用于实现无酒精印刷，可以改善工作环境，减少易挥发的有机化合物（VOCs）使用量。
- 通过改变着水辊及印版滚筒的外表面运转速度，能够更有效地去除附着在印版上的外界物质。
- 通过加大墨斗辊的直径，可以为不同类型的承印物提供适量的油墨。

### 墨辊及润版辊的排列

利用计算机进行数据分析，执着追求更高的印刷质量。

- 通过采用最优化的墨辊及润版辊的排列方式，确保出类拔萃的印刷质量。
- 墨辊排列由4根不同尺径的着墨辊及串墨辊组成。这种构造使机器能够在印版表面涂覆一层适量的油墨薄膜，从而可以满足高质量彩色印刷的需求（包括使用特色油墨）。



### 给纸装置的出色性能可与 Lithrone 相提并论

- Spica 采用吸气带式给纸装置，以及继承 Lithrone 印刷机设计理念的吸纸盒，无论使用任何类型或尺寸的纸张，均可确保顺畅稳定地连续给纸。

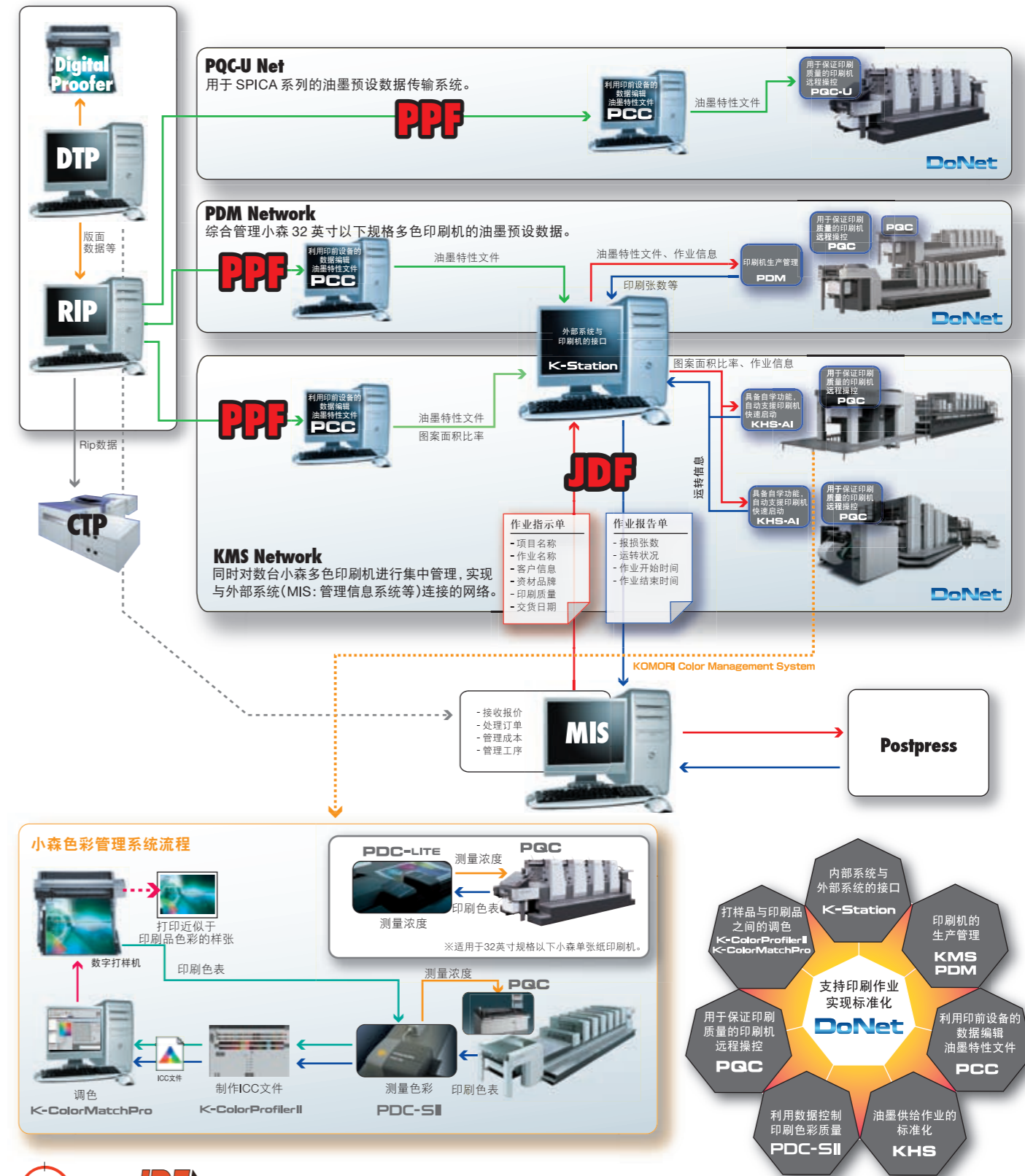


Digital Workflow Ready

# DoNet

## 利用 DoNet 构筑 CIP4 时代独一无二的系统环境

DoNet 是一种数字化作业流程，小森公司从一流胶印机制造厂商的角度出发，以整个印刷流程的最终输出装置（印刷机）为核心，旨在支援用户实现“印刷作业的标准化”。小森公司的 DoNet 支持全球标准 JDF 数据格式，通过反复进行连接测试，与全球赫赫有名的印前设备及印后加工设备制造厂商、销售商的系统实现无与伦比的兼容性，以用户的作业环境为出发点，充分贯彻开放型网络结构的理念。





## 以信为本：小森全球网络

小森公司的先进技术在全球各地得到众口一词的赞赏，这就意味着本公司的产品业已在54个国家和地区安家落户。小森公司不断针对主要印刷市场的用户需求进行评估，并将结果反馈到产品开发部门。这种一丝不苟的敬业精神使得小森公司在印刷行业树立起极高的威望，在开发和制造综合印刷设备领域驰名全球。事实胜于雄辩，小森公司正在昂首挺胸地迎接印刷行业的美好未来。

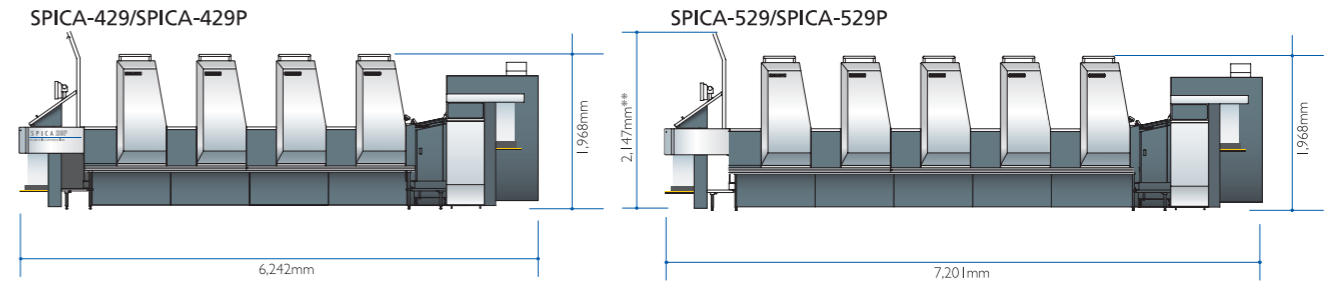
## 建立先进的制造及生产体系 努力减少给自然环境带来不良影响

自从1923年公司创建以来，小森公司一直坚定不移地遵循“处处为用户着想”的基本理念，孜孜不倦地致力于生产印刷相关设备。如今，本公司的产品在日本国内及海外54个国家和地区深受用户的好评，充分满足广大用户的各类需求。

位于山形县的Komori Machinery（创建于1970年）是小森公司在日本国内的三大生产基地之一，主要负责制造20英寸到32英寸规格的小型单张纸胶印机。

该工厂具备成套开发设备、物流系统及高效生产系统，建立起从机械制造到设备总装的一条龙式生产体制。基于小森公司不断追求更高质量的宗旨，Komori Machinery还负责制造联机上光机、UV烘干装置及各类配套设备，以便满足用户的多样化需求。该工厂的先进技术业已得到广泛地认可，并于1999年取得ISO 9001认证（针对质量管理体系）。不仅如此，该工厂还积极致力于减少给自然环境带来负担，于2003年取得ISO 14001认证（针对环保管理系统）。

### 外形



### SPICA 26/SPICA 29 规格

	SPICA-426	SPICA-429	SPICA-529
最高印刷速度	13,000 SPH	13,000 SPH	
最大纸张尺寸	480 x 660	530 x 750	
最小纸张尺寸	200 x 280	200 x 280	
纸张厚度尺寸	0.035~0.30	0.035~0.30 (选购件: 0.035~0.45)	
最大印刷范围	470 x 650	520 x 740	
印版尺寸	560 x 670	605 x 760	
橡皮布尺寸	610 x 680 (包括铝杆)	688 x 770 (包括铝杆)	
给纸纸堆高度	800	800	
收纸纸堆高度	600	600	
设备尺寸 高度 (H)	1968 [**2147]	1968 [**2147]	
宽度 (W)	2895	2985	
长度 (L)	6242	6242	7201
设备重量	12,100	12,320	15,940
功率消耗 (50Hz)	28.6	28.3	32

注: 1.受纸张质量、纸张厚度、印刷品内容及其它因素的影响,最高印刷速度可能会发生变更。  
2.受用户的选购件或装置的影响,机器的功率消耗数值可能会与规格表内容有所不同。  
3.\*\*是包括操作台护栏在內的高度。

### SPICA 26P/SPICA 29P 规格

	SPICA-426P	SPICA-429P	SPICA-529P
最高印刷速度	13,000 SPH 11,000 SPH	13,000 SPH 11,000 SPH	
最大纸张尺寸	480 x 660	530 x 750	
最小纸张尺寸	200 x 280	200 x 280	
纸张厚度尺寸	0.035~0.30	单面0.035~0.30 0.035~0.45 (选购件) 双面0.035~0.30	
最大印刷范围	470 x 650	520 x 740	
印版尺寸	460 x 650	510 x 740	
橡皮布尺寸	610 x 680 (包括铝杆)	688 x 770 (包括铝杆)	
给纸纸堆高度	800	800	
收纸纸堆高度	600	600	
设备尺寸 高度 (H)	1968 [**2147]	1968 [**2147]	
宽度 (W)	2895	2985	
长度 (L)	6242	6242	7201
设备重量	12,200	12,420	16,040
功率消耗 (50Hz)	30.1	29.8	33.5

注: 1.受纸张质量、纸张厚度、印刷品内容及其它因素的影响,最高印刷速度可能会发生变更。  
2.受用户的选购件或装置的影响,机器的功率消耗数值可能会与规格表内容有所不同。  
3.\*\*是包括操作台护栏在內的高度。

#### 注意事项:

Copyright © 2008小森公司拥有所有版权。上述规格数据截止到2008年4月。最高印刷速度有可能会发生变更。小森公司有权改变产品规格,恕不另行通知,且不对原先制造的产品进行改良。因设计、规格或选购件及零部件的变更,所供应的设备在外观和性能方面可能会与本产品目录有所差异。

本产品目录所使用的商标及品牌,小森公司或相关物主拥有其知识产权。未得到小森公司或相关物主的书面许可,不得随意使用本产品目录中记载的任何商标。

